

**WALTER VETTER
KAROSSERIEFABRIK**

Fellbach bei Stuttgart

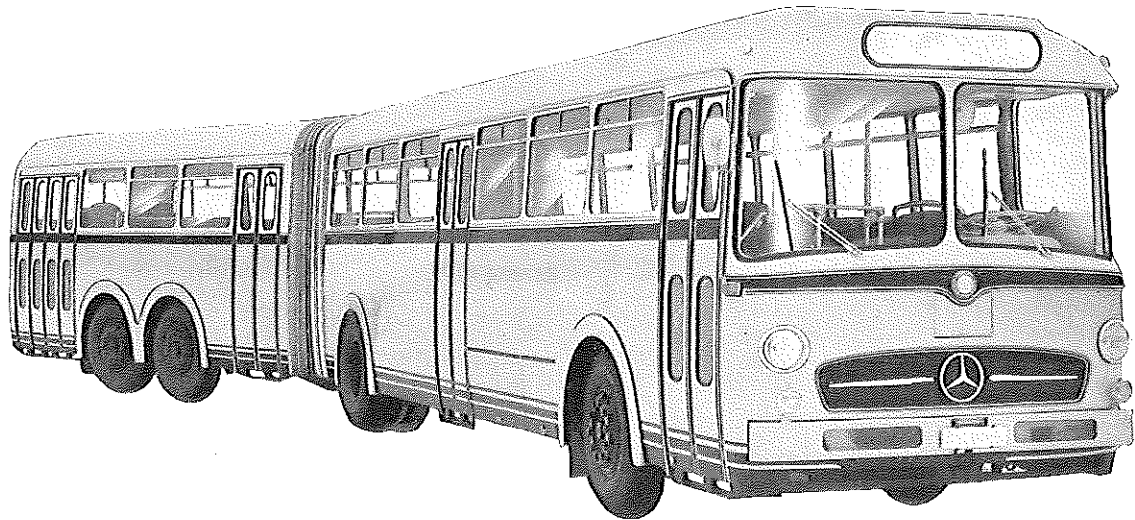
TYP OGZ

Kraftomnibus-Gelenkzug
auf Daimler-Benz-Fahrwerk mit
Schenk-Anhänger-Fahrgestell

Gruppe **16**

Vetter

2200 a



Diesel-Motor · 6 Zylinder · 4 Takt · 200 PS bei 2200 U/min

**51 Sitzplätze
100 Stehplätze**

Motor

Hersteller und Typ Daimler-Benz/OM 326
Einspritzverfahren indirekte Einspritzung
Verbrennungsraum unterteilt (Vorkammer)
Höchstes Drehmoment 65 mkg bei 1300 U/min
Größte Nutzleistung 172 PS bei 2200 U/min
Hubraumleistung 15,9 PS/l
Mittl. Arbeitsdruck 7,6 kg/cm²
Mittl. Kolbengeschwindigkeit 10,3 m/sec
Verdichtungsverhältnis 20,5
Kurbelverhältnis 4,14
Lage im Fahrzeug Mitte
Aufhängung 3-Punkt in Gummi hängend
Schmiersystem Druckumlaufschmierung mit
Temperaturregler
Kühlung Wasser durch Thermostat
geregelt
Gewicht (trocken) 770 kg
Zylinderanzahl 6
Zylinderanordnung liegend in Reihe
Zylindergußform Block mit Kurbelgehäuse ver-
gossen
Zylinderwerkstoff Grauguß mit Chrom legiert
Zylinderbohrung 128 mm
Kolbenhub 140 mm
Gesamthubraum 10809 cm³
Zylinderkopf 6 Einzelköpfe/abnehmbar

Motor-Zubehör

Kraftstoffförderung Kolbenpumpe
Kraftstoffankfüllmenge 200 l
Kraftstofffilter Stufenfilter 1. Stufe Filzrohr
2. Stufe Micronic
Ölpumpe 2 Zahnradpumpen
Ölwannen-Füllmenge 13 bis 16 l
Ölfilter Papierfilter
Luftreiniger Papierfilter
Kühlwasserförderung Zentrifugalpumpe
Zylinderkühlung auf ganzer Länge der Lauf-
bahn
Kühlsystem-Fassungsvermögen 55 l
Kühlerbauart Röhrenkühler
Kühlerwärme-Abführung Ventilator/hydrostatisch an-
getrieben
Einspritzpumpe Bosch PES 6 A 90 B-120 RS 396/7
Einspritzdüse Bosch DNO SD 211
Einspritzdruck 135 atü
Zündfolge 1-5-3-6-2-4
Reglerausführung Fliehkraftregler

Triebwerk

Abdichtung Zyl./Zyl.-Kopf Asbest-Dichtung
Laufbuchsen keine
Ventilsitzringe keine
Kolbenhersteller Mahle
Kolbenwerkstoff Leichtmetall, geschmiedet
Kolbenringe 4 Dichtungsringe, davon 1. Ring
verchromt/2. Ölabbstreifringe
Pleuel Doppel-T-Schaftquerschnitt
Pleuellager Blei-Indium mit Stahlstützschale
Kurbelwelle geschmiedet/sämtl. Lagerstellen
gehärtet/Gegengewichte/
Schwingungsdämpfer
Kurbelgehäuse geteilt, Grauguß
Schmierölleitungen Bohrungen im Gehäuse
Anzahl der Ventile Einlaß: 2/Auslaß: 2
Anordnung der Ventile hängend/senkrecht
Einlaßventil öffnet bei 31° vor OT
Einlaßventil schließt bei 67° nach UT
Auslaßventil öffnet bei 69° vor UT
Auslaßventil schließt bei 33° nach OT
Ventilspiel (kalt) Einlaß 0,2 mm/Auslaß 0,3 mm
Ventilsteuerung erfolgt über Stoßel/Stoßstange/Kipphebel
Nockenwelle im Kurbelgehäuse m. 7 Gleitl.
Nockenwellenantrieb schrägverzahnte Stirnräder
Saugrohrausführung gemeinsames Rohr für alle
Zyl.-Köpfe/Leichtmetall ge-
gossen
Glühkerze Bosch/KE/GA/1/20 Beru 340 G
Glühkerze-Heizleistung 36 W
Anlasser BPD 6/24 AR 9; Z = 9
Anlasser-Ausführung Schubanker
Anlasser-Spannung 24 V
Übersetzungen
Antriebsritzel/Schwungrad .. i = 17,1
Anlasserbetätigung elektromagnetisch
Lichtmaschine Bosch
Lichtmaschine-Spannung 12 V
Lichtmaschine-Leistung 600 W
Ladebeginn bei 600 U/min der Kurbelwelle
Art der Regelung Knickregler
Antrieb der Lichtmaschine 2 Schmalkeilriemen 12,5
Übersetzungsverhältnis
KW/Lichtmaschinenwelle .. i = 1,8
Lichtmaschine-Befestigung Sattelbefestigung
Spannung der Batterie 12 V
Batterie 2 Stück, je 135 Ah

Kraftübertragung

Kupplung	Fichtel & Sachs/G 70 KR
Kupplungs-Art	Einscheiben/Trockenkuppl.
Schaltgetriebe	Daimler-Benz G 32/70-4
Schaltgetriebe-Anordnung	mit Motor verblockt
Anzahl der Gänge	4 V; 1 R
Übersetzungen	$i_V = 4,24/2,60/1,59/1;$ $i_R = 4,126$
Geräuscharme Gänge	1. bis 4. Gang
Synchronisierte Gänge	1. bis 4. Gang
Schalthebel-Anordnung	Fernschaltung

Schaltungs-Art	Schalthebel
Getr.-Geh.-Ölfüllmenge	3,6 l
Kraftübertragungselement	Gelenkwelle
Ausgleichgetriebe	Kegelradgetriebe
Antrieb der Halbachsen	Hypoid-Kegelradverzahn.
Treibende Räder	Hinterräder
Übersetzung	Schaltgetriebe/Hinterräder $i = 6,17$ mit Zweigangachse $i = 8,62$
Schubübertragung	Lenker

Fahrwerk**Räder, Bereifung, Lenkung**

Räderart	Scheibenräder
Anzahl der Räder	8
(Zwillingsräder = 1 Rad)	
Anzahl der Reifen	10
Reifengröße	vorn: 11.00-20 Super Mitte: 11.00-20 eHD hinten: 11.00-20 eHD
Reifenluftdruck	vorn/Mitte/hinten 7/6,5 atü
Felgenart	Schrägschulterfelgen
Felgenreihe	vorn/Mitte/hinten 8.0-20
Radaufhängung	vorn/Mitte/hinten Starrachse mit Lenkern

Federung, vorn	2 Luftfedern
Federung, Mitte	4 Luftfedern
Federung, hinten	4 Luftfedern
Stoßdämpfer	vorn/Mitte/hinten je 4
Radsturz	1°
Spreizung	7°
Vorspur	3 bis 6 mm
Nachlauf	1°
Art der Lenkung	ZF-Hydraulenkung
Lenkübersetzung	$i = 21$
Größter Radeinschlag	innen 43° 30', außen 36° 30'
Lenksäulen-Anordnung	links
Spurstange	ungeteilt

Bremsen

Bremsanlage	Westinghouse/Daimler-Benz
Wirkungsweise d. Fußbr.	Druckluft/auf alle Räder
Gesamtbremsfläche	9170 cm ²
Bremskraftübertragung	Druckluft

Bremstrommel- \varnothing	370 mm
Wirkungsweise d. Handbr.	mechanisch/Hinterräder mit Federspeichen

Allgemeine Daten des Fahrgestells

Radstand	5850/5170 mm
Spurweite	vorn/Mitte/hinten 1980/1788/1980 mm
Bodenfreiheit	280 mm
Kleinster Spurbereich- \varnothing	18 m

Gesamt-Fahrgestellgewicht	aufgesattelt 8150 kg
Fahrgestell-Schmiersystem	Nippelschmierung
Rahmenausführung	rahmenlos

Allgemeines**Achslasten und Gewichte**

Zulässige Achslast	vorn/Mitte/hinten 6000/10000/9300 kg
Zulässiges Gesamtgewicht	22000 kg
Leergewicht	12200 kg
Nutzlast	9880 kg

Sonstige Daten

Höchstgeschwindigkeit	70 km/h
Kraftstoffverbrauch	nach DIN 70030 20,2 l/100 km
Ölverbrauch	0,4 l/100 km

Maße

Länge über alles	16500 mm
Breite über alles	2500 mm
Höhe über alles	2950 mm
Überhang, vorn	2210 mm
Überhang, hinten	2625 mm
Kleinster Wendekreis- \varnothing	22,6 m

Zubehör

Scheinwerfer	35 W/Einbauscheinwerfer
Standlicht	im Scheinwerfer eingebaut
Abblendlicht	Betätigung durch Fußschalter
Fahrtrichtungs-Anzeiger	Blinker
Öldruckanzeiger	Zeigermeßgerät
Ladestromanzeiger	Kontroll-Leuchte
Geschwindigkeitsmesser	0 bis 70 km/h Meßbereich

Laut VDA-Revers technische Daten entsprechend DIN 70020 und DIN 70030